

Typické fyzikální vlastnosti materiálu ARPRO Černá & Expanze v místě*

Vlastnosti	Zkouška	Jednotky	Hustota (g/l)											
			20	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200
Absorpce energie při dynamickém rázu <ul style="list-style-type: none"> • 25% deformace • 50% deformace • 75% deformace 	Padostroj se svislým pádem Ploché nárazové těleso 8km/h 23°C	J/l	40	70	100	115	160	240	330	460	530	610	710	800
			100	160	230	280	370	630	770	1,000	1,300	1,500	1,700	1,900
			200	290	410	500	670	1,200	1,500	2,000	2,800	3,200	3,550	4,000
Ekvivalentní modul při 3% stlačení	ISO 844	MPa	1.4	2.5	3.7	5.1	6.7	10.3	14.3	18.5	23.1	28.2	33.9	40.6
Pevnost v tlaku <ul style="list-style-type: none"> • 25% deformace • 50% deformace • 75% deformace 	ISO 844	kPa	80	150	210	275	340	500	700	900	1,150	1,400	1,700	2,000
			150	220	300	370	475	700	960	1,300	1,600	2,000	2,500	3,000
			370	460	600	800	1,000	1,600	2,300	3,200	4,500	6,000	7,800	9,600
Nevratné zmenšení po stlačení	ISO 1856 C**	%	12.5	12	11.5	11.5	11.5	11	11	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5
Elastičita po dynamickém rázu při 75%	5 min po rázu	%	98	97	96	94	93	90	88	85	82	80	***	***
Rychlost vypalování	ISO 3795 12.5mm	mm/min	115	80	60	50	40	30	25	20	18	16	14	13

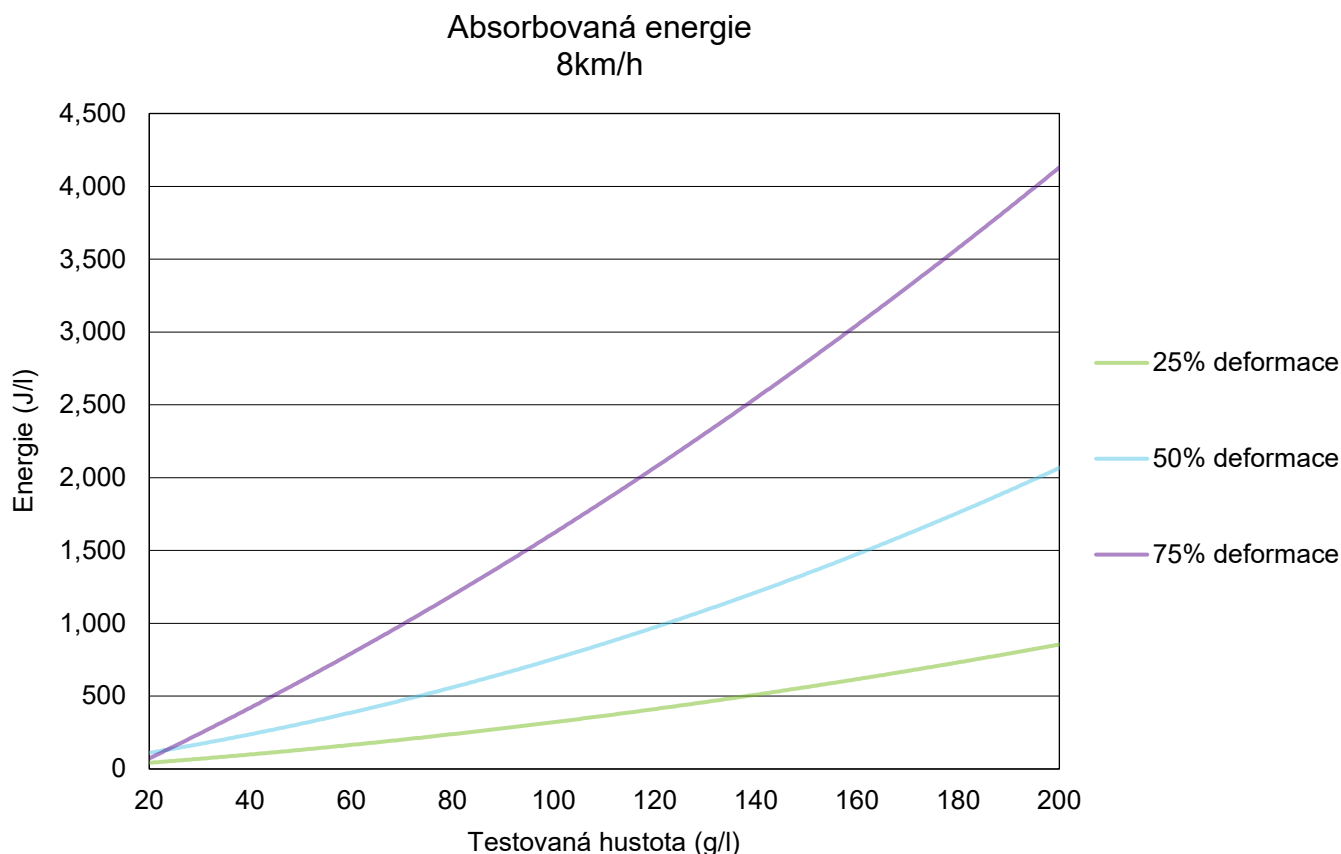
* V případě druhů ARPRO Barvy, Bílá a Šedá viz technický list „Typické fyzikální vlastnosti materiálu ARPRO další druhy“ nebo technický list pro konkrétní druh.

** Při 25% kmenu po dobu 22 hodin při 23°C a měřeno po stabilizaci po dobu 24 hodin

*** Pro ARPRO ≥ 180g/l se nedoporučuje dynamické stlačení až na 75%

Absorpce energie: Tato hodnota měří schopnost materiálu ARPRO rozptylovat energii nárazu.

Zkušební metoda: Na krychlový zkušební vzorek 100 nebo 50mm je rychlostí 8km/h upuštěno těleso. Rázová hmotnost a velikost vzorku se vybírají tak, aby byla zaručena alespoň 85% deformace, takže bude možné plně popsat jeho funkční vlastnosti. Zaznamenává se časový průběh zpomalování nárazového tělesa a výsledek je převeden na energii absorbovanou při různých úrovních deformace.

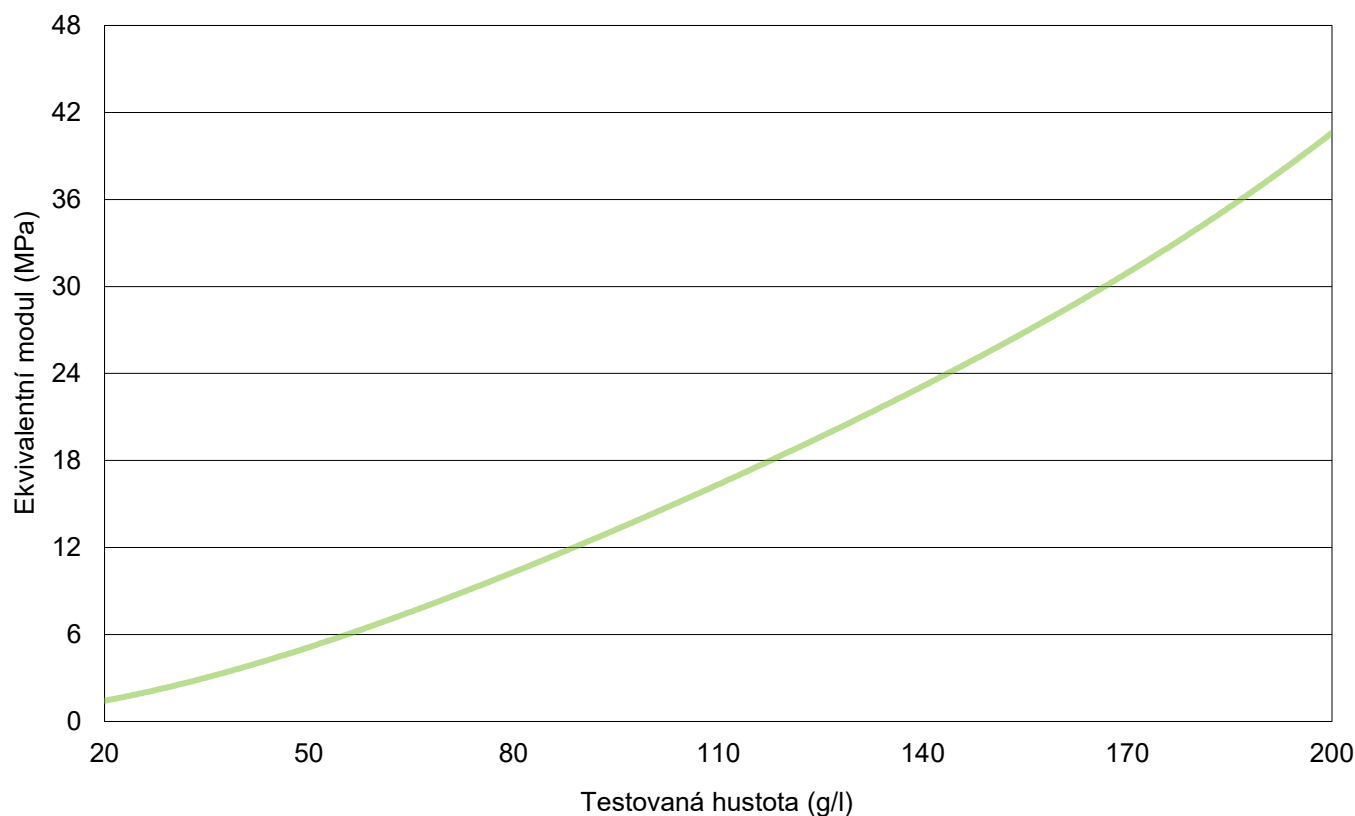


Ekvivalentní modul: Charakteristika sklonu křivky stlačování počínaje bodem, v němž je materiál ARPRO deformován v jeho elastické oblasti.

Zkušební metoda: ISO 844

Zaznamenává se napětí v tlaku při 3% deformaci, když je krychle 50mm stlačována v jedné ose rychlostí 5mm/min. Ekvivalentní modul je vyjádřen jako poměr tlakového napětí při 3% stlačení a deformace.

Ekvivalentní modul při 3% stlačení - ISO 844

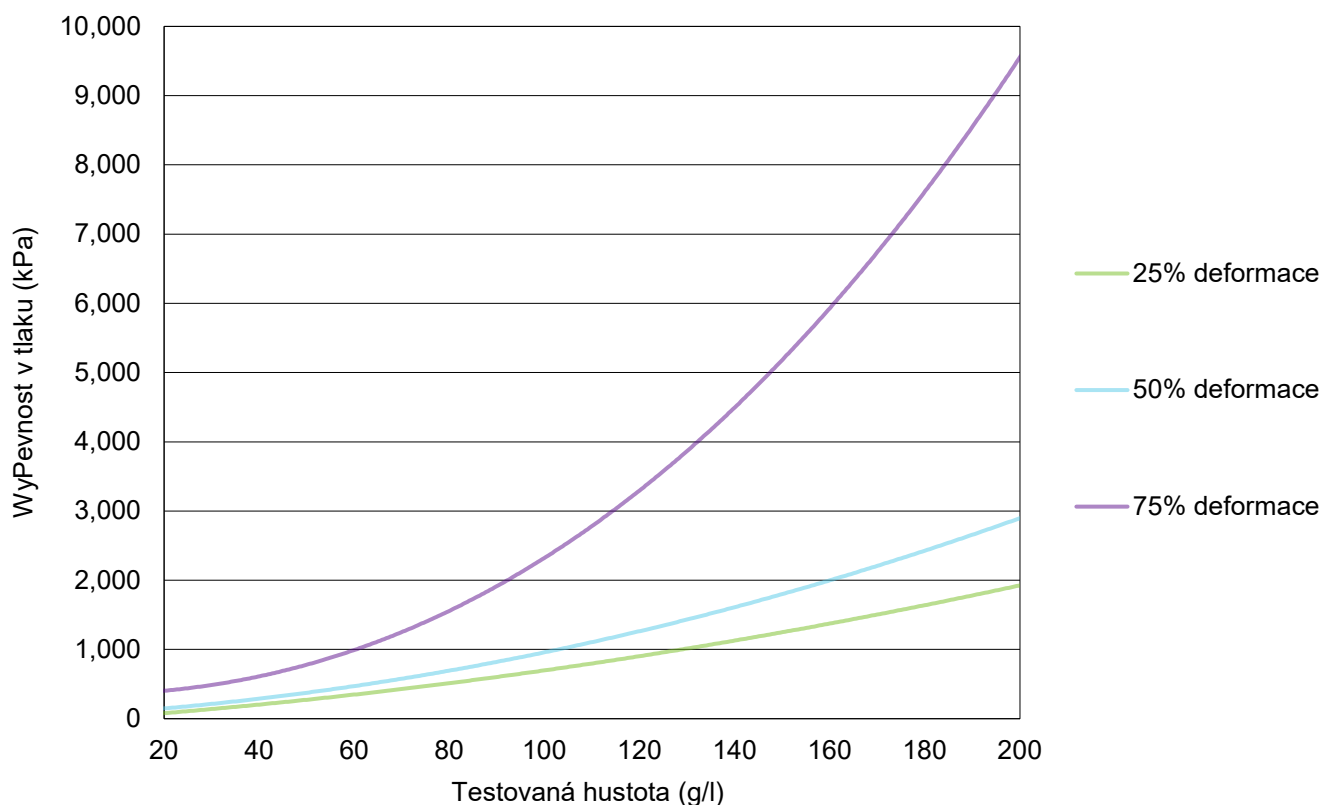


Pevnost v tlaku: Schopnost materiálu odolat silám působícím při pokusu o jeho stlačení.

Zkušební metoda: ISO 844

Pět krychlí 50mm je čelně stlačováno ve svislém směru rychlostí 5mm/min až na 85% kompresi, což je maximum. Zaznamenává se napětí v tlaku a odpovídající poměrná deformace.

Pevnost v tlaku - ISO 844

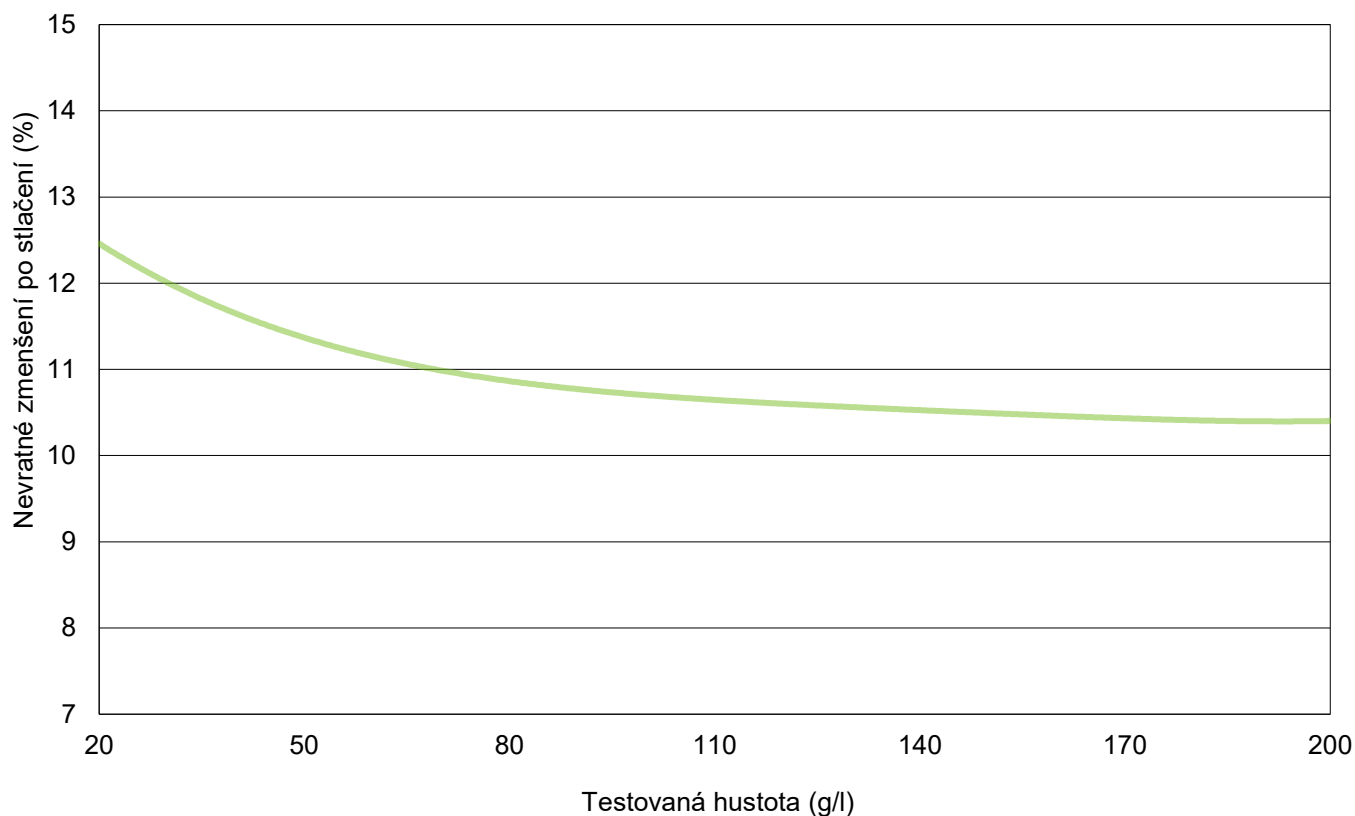


Trvalá deformace v tlaku: Schopnost dosáhnout původní tloušťky po statické deformaci.

Zkušební metoda: ISO 1856 C

Pět vzorků 50 x 50 x 25mm je po dobu 22 hodin trvale vystaveno 25% deformaci při teplotě 23°C. Zaznamenává se účinek na tloušťku po 24 hodinách od uvolnění.

Nevratné zmenšení po stlačení - ISO 1856 C



Verze 08

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou poskytnuty pro potřeby zákazníků a odrážejí výsledky interních testů, které byly provedeny se vzorky výlisků ARPRO. Společnost JSP vynaložila maximální úsilí, aby tyto informace byly přesné k datu vydání tohoto dokumentu, ale nemůže poskytnout žádnou výslovnou ani vyplývající záruku, že uvedené informace jsou použitelné, přesné, spolehlivé a úplné. ARPRO je registrovaná ochranná známka.

Odrzová pružnost po dynamickém rázu: Schopnost materiálu ARPRO obnovit svůj tvar po dynamickém stlačení.

Zkušební metoda: Krychle 50 nebo 100mm je vystavena rázu rychlostí 2.2m/s, přičemž rázová hmotnost je zvolena tak, aby se dosáhlo 75% deformace. Po 5 minutách od rázu se změří tloušťka vzorku a potom se porovná s tloušťkou vzorku před nárazem.

Elasticita po dynamickém rázu při 75%

