



## Propiedades físicas del material

Para espuma; rango de densidad entre 20 g/l y 90 g/l

Moldeado a partir de Polipropileno expandido (EPP) ARPRO®

PROPIEDAD FÍSICA	MÉTODO DE PRUEBA	UNIDADES	RESULTADOS DE PRUEBA						
Densidad	ASTM-D3575	g/l	20	30	45	60	67	82	90
Resistencia a la compresión	ASTM-D3575	MPa							
A un 25 % de deformación			0,09	0,15	0,26	0,39	0,44	0,60	0,65
A un 50 % de deformación			0,16	0,22	0,36	0,53	0,58	0,80	0,88
A un 75 % de deformación			0,31	0,44	0,74	1,07	1,26	1,80	2,02
Deformación por compresión	ASTM-D3575	%	14	12	12	11	11	10	10
Resistencia a la tensión	ASTM-D3575	MPa	0,26	0,38	0,46	0,62	0,71	0,87	0,97
Elongación por tensión	ASTM-D3575	%	18	16	15	14	13	13	12
Resistencia al desgarre	ASTM-D3575	KN/m	1,74	2,13	2,73	3,25	3,51	4,07	4,35
Resistencia a la flexión	ASTM-D790	MPa	0,21	0,38	0,54	0,72	0,86	1,08	1,16
Módulo de flexión	ASTM-D790	MPa	9,8	11,6	14,5	19,0	22,2	28,9	31,1
Coefficiente de dilatación térmica lineal	ASTM-D696/ TMA	mm/mm/°C x 10 <sup>-5</sup>							
20 °C a -40 °C			6,8	5,9	5,5	4,3	4,1	3,9	3,7
20 °C a 80 °C			10,8	10,2	9,8	8,7	7,9	7,5	6,8
Absorción de agua	ASTM-C272	g/cm <sup>3</sup> x 10 <sup>-3</sup>	10,4	8,1	6,2	5,1	4,5	4,2	3,5
Flamabilidad	FMVSS 302	< 100 mm/min.	Aprobación	Aprobación	Aprobación	Aprobación	Aprobación	Aprobación	Aprobación
Resistencia química (combustibles, fluidos y solventes para automóviles)	Varios	1 h de exposición	Aprobación	Aprobación	Aprobación	Aprobación	Aprobación	Aprobación	Aprobación

Nota: Datos para materiales de grado estándar para ARPRO® blancos (serie 30XX/72XX) y negros (serie 50XX/54XX)

Los valores presentados son típicos y no deben interpretarse como límites específicos.

